

付表-2 (面積分類 S-2)

単位: mm

欠点項目		等級		1級	2級	3級	4級	5級	
錆	.....		許容しない						
腰折れ	浪打限度見本外		許容しない			欠点としない			
	曲げ跡限度見本外		許容しない						
ばり	0.1以上		許容しない						
コリング跡	許容限度外		許容しない			欠点としない			
表面粗さ	凹凸0.2以下・粗さ		※100#	60#	60#	欠点としない			
へこみ	スポット跡	大きさ	10φ×凹凸0.1~0.3						
		許容数	0	3	4	5	6		
	その他	大きさ	凹	凹0.1以下					
			φ	2.5	5	10	15	20	
許容数		2	3	4	5	6			
きず	巾0.1~0.5	長さ	2.5~5	2.5~20	2.5~40	2.5~80	欠点としない		
		許容数	2	4	4	4			
スパッタ	跳ねた状態のもの		許容しない						
	球状	φ	許容しない			0.1~1	欠点としない		
		許容数				3			
溶接穴	貫通穴		許容しない						
	未貫通	φ	許容しない			0.5~1	欠点としない		
		凹				0~0.2			
		許容数				3			

※表面粗さの基準の単位は、研磨材の粒度で表現しており、この粒度の研磨材を使用して仕上げた時の表面の粗さを許容限度とする。